

Siderúrgica Huachipato es la única siderúrgica integrada del país, lo que significa que elabora aceros a partir de materias primas básicas, como el mineral de hierro, el carbón y la caliza, lo que garantiza productos de alta pureza y calidad controlada.



CARACTERÍSTICAS

Acero para aplicación en elementos de maquinaria y cuyo principal objetivo es tener resistencia mecánica, tales como ejes, resortes, engranajes pequeños y aceros aptos para tratamientos térmicos. Estos aceros se entregan en condición de laminación y podrán ser sometidos a tratamientos térmicos por el usuario.

ASTM	% C	% Mn	% P	% S	% Si	% Cr	% Ni	% Mo	B(ppm)
1020	0,18 - 0,23	0,30 - 0,60	<0,030	<0,030					
1022	0,21 - 0,25	0,70 - 0,75	<0,030	<0,030					
1026	0,22 - 0,26	0,750 - 0,800	<0,030	<0,030					
1040	0,37 - 0,44	0,60 - 0,90	<0,030	<0,030					
1045	0,43 - 0,50	0,60 - 0,90	<0,030	<0,030					
1045H	0,42 - 0,51	0,50 - 0,80	<0,025	<0,025	0,15 - 0,30	0,30 - 0,40			
4135	0,33 - 0,38	0,70 - 0,90	<0,025	<0,025	0,15 - 0,30	0,80 - 1,10		0,15 - 0,25	
4140	0,38 - 0,43	0,75 - 1,10	<0,025	<0,025	0,15 - 0,30	0,80 - 1,10		0,15 - 0,25	
4340	0,37 - 0,43	0,60 - 0,85	<0,025	<0,025	0,15 - 0,30	0,70 - 0,90	1,65 - 2,00	0,20 - 0,30	
E4340	0,37 - 0,43	0,60 - 0,85	<0,025	<0,025	0,15 - 0,30	0,70 - 0,90	1,65 - 2,00	0,20 - 0,30	
5160	0,55 - 0,65	0,65 - 1,10	<0,025	<0,025	0,15 - 0,30	0,60 - 1,10			
8620	0,18 - 0,23	0,70 - 0,90	<0,025	<0,025	0,15 - 0,30	0,40 - 0,60	0,40 - 0,70	0,15 - 0,25	
8620 S	0,18 - 0,23	0,70 - 0,90	<0,025	0,025 0,035	0,15 - 0,30	0,40 - 0,60	0,40 - 0,70	0,15 - 0,25	
9260	0,55 - 0,65	0,75 - 1,00	<0,025	<0,030	1,80 - 2,20				
10B22	0,18 - 0,23	1,00 - 1,20	<0,025	<0,025					10 - 30
10B30	0,29 - 0,35	0,70 - 1,00	<0,025	<0,025					10 - 30

Tabla 2 Máximo permisible de residuales químicos

%Mo(*)	% V	% Sn	% Cr (*)	%Ni(*)	% Cu
0,03	0,03	0,02	0,10	0,10	0,10

(*) no aplica a las calidades que tienen rango especificado

PESO DE LOS BULTOS

Salvo acuerdo diferente, los bultos no están sujetos a tolerancia de peso. Sin embargo, en términos generales, se puede afirmar que los bultos producidos en CSH poseen un peso promedio teórico de 2.000 kg \pm 10 %

DIMENSIONES DE LAS BARRAS

Diámetro: 1" a 4" (25,4 mm a 101,6 mm)
Largo a pedido: de 3 m a 8 m

IDENTIFICACIÓN DE LOS BULTOS

Cada bulto se identifica con una etiqueta que contiene por lo menos:

- El tipo o calidad del acero
- El diámetro nominal de laminación
- El número de la hornada
- El peso real
- El número del bulto